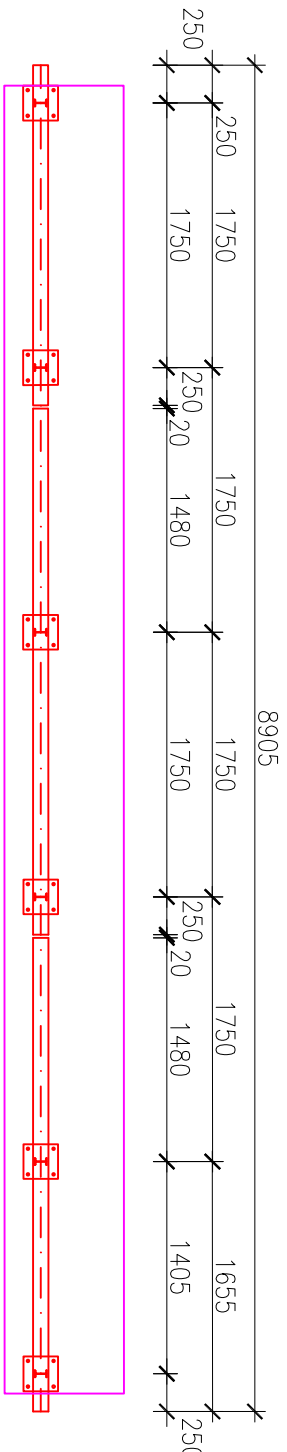
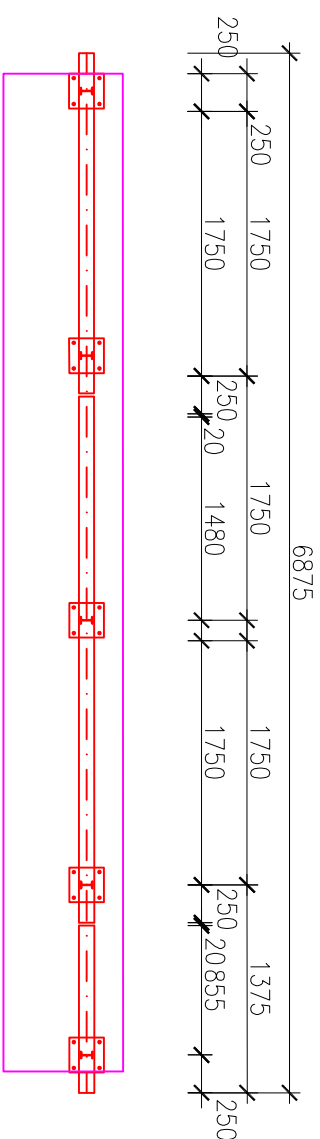


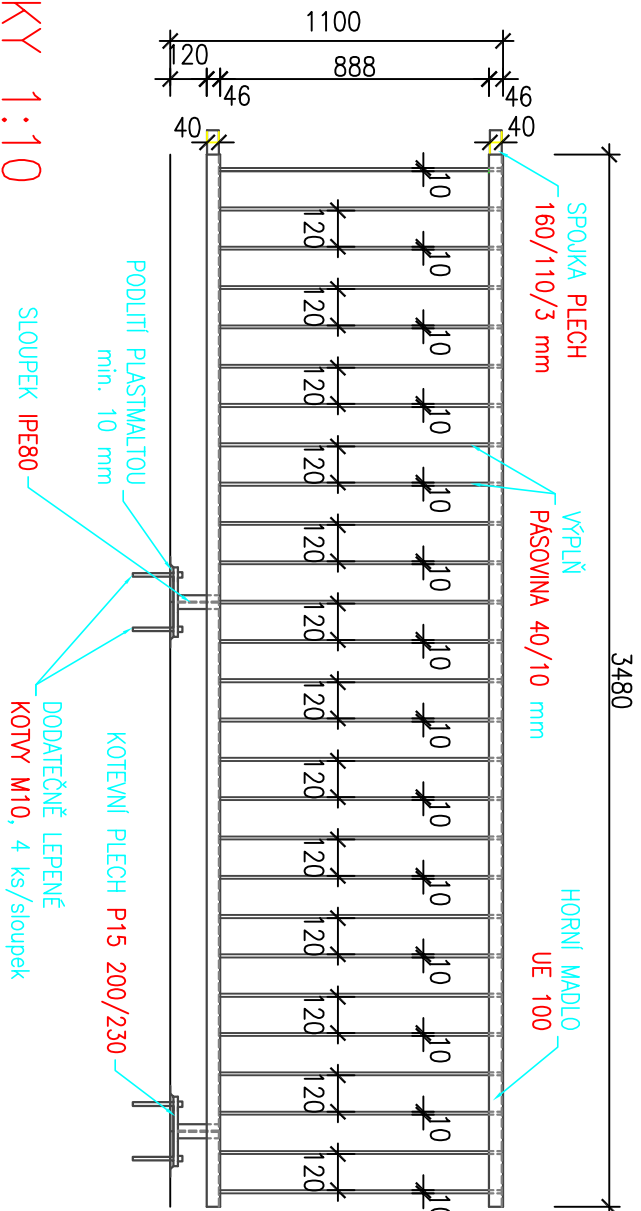
PŮDORYS ZÁBRADLÍ, ŘÍMSA 1(VTOK), 1:50



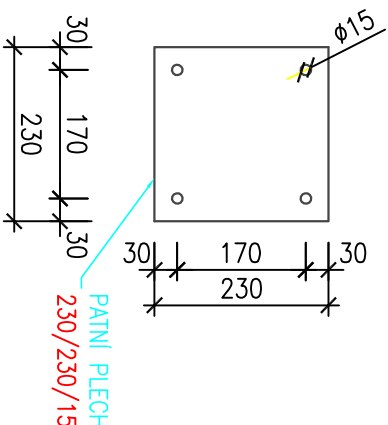
PŮDORYS ZÁBRADLÍ, ŘÍMSA 2(VÝTOK), 1:50



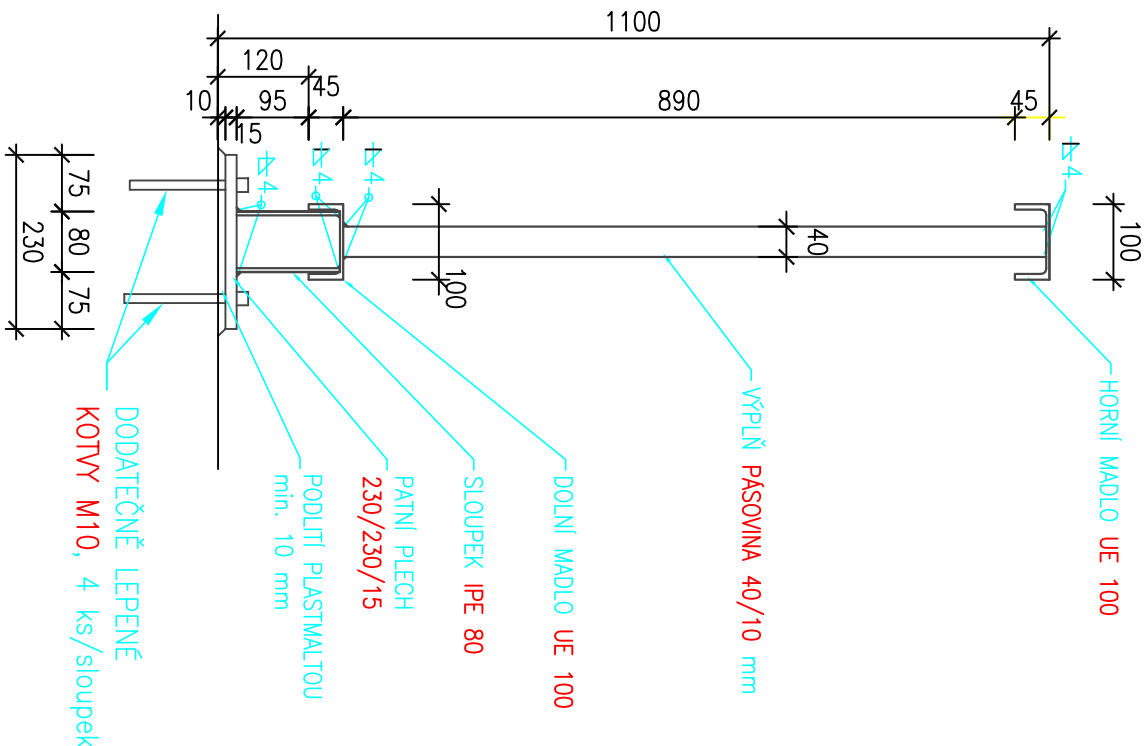
POHLED NA TYPICKÝ DÍLEČ, 1:25



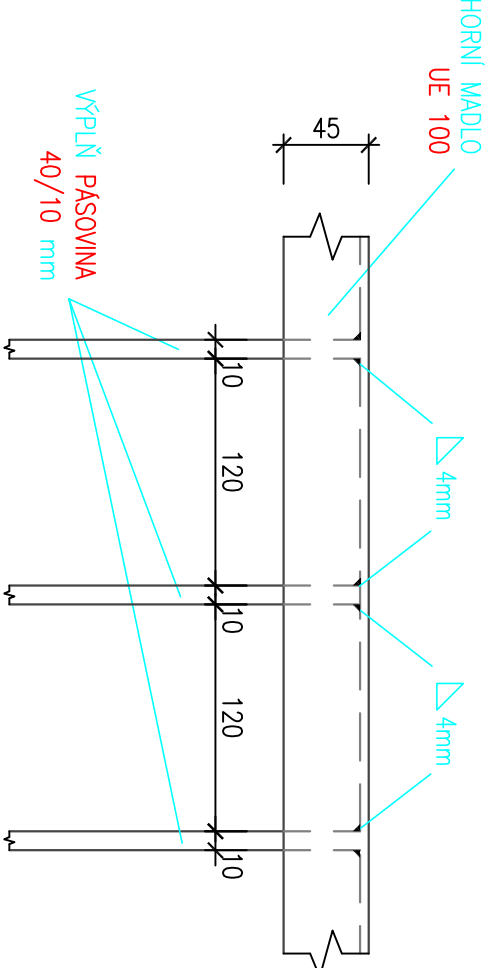
DETAIL KOTVENÍ DESKY 1:10



PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM, 1:10



DETAIL – HORNÍ MADLO 1:4



VÝROBNÍ SKUPINA C
OCEL EN 10025 S235JRG2

POZNÁMKA:

Pro výrobu a montáž platí ČSN 73 2601, ČSN 73 2603, ČSN 73 2611 a TKP 19.

SVAROVÉ SPOJE:

Přidávky materiálů pro svařování musí být provedeny v souladu s normou ČSN 73 2601, která stanovuje požadavky na svařování ocelových konstrukcí.

POVRCHOVÁ OCHRANA:

Předúprava povrchu ocelového zábradlí je provedena dle TP84 na stupni Be. Jako povrchová úprava je nanesena žárová zinková metelice o nominální tl. dle TP84.

C

Souhradnicový systém: JTSK, Výškový systém: B.p.v.		
Generální projektant	DOSTING spol. s r.o., Košňova 19, 612 00 Brno	
Vedoucí projektant	Ing.Krejčík	
Zodpovědný projektant	Ing.Brym	
Vypracoval	Ing.Brym	
Kontroloval	Ing.Krejčík	
Stavební úřad	Městský úřad Ivančice	
Investor	Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje, příspěvková organizace kraje	
Akce	Datum	11/2012
	Formát	4 A4
	Měřítko	1:50,25,10
	Stupeň	DSP
	Čís.zakázky	15432
Příloha	Arch.číslo	
	Souprava	Číslo přílohy
OCELOVÉ MOSTNÍ ZÁBRADLÍ		06